

An aerial photograph of a multi-story building with a large, rectangular array of solar panels installed on its flat roof. The panels are arranged in a grid pattern. The building has a light-colored facade with several windows and a red awning over the entrance. A white car is parked in the foreground. The text 'MEMORIA DE SOSTENIBILIDAD 2020-2021 - COTEXMO®' is overlaid in green on the image.

MEMORIA DE SOSTENIBILIDAD 2020-2021 - COTEXMO®

En este documento se resume el estado respecto los protocolos y indicadores de sostenibilidad de Comercial Textil Moreno S.L. para el período comprendido entre Junio 2020 y Junio 2021, es un documento público destinado a los proveedores, clientes y público general interesado.

TABLA DE CONTENIDO

1	Mensaje de la dirección general	2
2	Metodología.....	3
3	Calidad	4
4	Medio ambiente.....	5
4.1	Gestión de Aguas y Emisiones.....	5
4.2	Gestión de la Energía.....	6
4.3	Gestión de residuos.....	9
4.4	Gestión de Materias textiles.....	10
4.5	Gestión de productos químicos.....	13
5	Capital humano y aspectos sociales	14
5.1	Igualdad de género.....	14
5.2	Riesgos laborales y Democracia interna	15
5.3	Compromiso con la Comunidad	15

I MENSAJE DE LA DIRECCIÓN GENERAL

Esta segunda memoria de sostenibilidad es una prueba de la consolidación de la filosofía de la empresa hacia un mundo más sostenible. Nuestro propósito es afianzar las políticas de sostenibilidad medioambiental dentro de unas relaciones sociales éticas.

Somos una empresa dedicada a la venta de tejidos, para ello compramos hilo a diferentes hiladores y brokers, después lo tejemos, tintamos y acabamos.

Tanto la tejeduría principal como el tinte y acabados principal son proveedores con una relación empresarial muy estrecha, teniendo accionistas en común. Para realizar estos procesos seleccionamos los proveedores y métodos de trabajo en función de diferentes parámetros, no solamente los económicos, sino también ambientales y sociales.

A nivel de **calidad**, todos los hiladores y brokers tienen la certificación Oeko-tex y controles permanentes de características en todo el proceso, gracias a la elaboración de fichas técnicas de todos los artículos con parámetros técnicos y ensayos de calidad.

A nivel de **medio ambiente**, en el vector de aguas residuales, hemos reducido la contaminación de las aguas del tinte-acabados mediante la sustitución del uso de ácidos orgánicos por otros inorgánicos para mejorar los parámetros como la DQO y hemos reducido el uso de sulfato sódico como electrolito sustituyéndolo en todo lo posible por cloruro sódico, una solución mejor por nuestra situación geográfica. En el vector energético, hemos aumentado la eficiencia en la iluminación (usando LED) y instalando un sistema de energía solar fotovoltaica en el tinte-acabados con una potencia pico de 70kW que supone un autoconsumo medio del 50%. En el vector de los residuos, hemos reducido la generación de residuos plásticos en el consumo de agua de boca mediante la instalación de fuentes de filtración por ósmosis inversa. En el vector de materias primas, hemos consolidado nuestras etiquetas RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – ORGANIC y RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – RECYCLED aumentando los artículos que poseen dichas certificaciones.

En el vector de productos químicos, hemos renovado la certificación Oeko-tex, con la consiguiente adecuación de los productos

utilizados en el tinte-acabador a las nuevas normativas cada vez más exigentes.

A nivel de **capital humano**; estamos trabajando por la igualdad de género, teniendo paridad total en la plantilla y un 60% de cargos intermedios y directivos femeninos. Además, se han establecido las tablas de registro salarial, se ha implantado el protocolo de prevención y actuación frente al acoso sexual y con motivo de género. Hemos trabajado también en el vector de los riesgos laborales y democracia interna, seguimos colaborando con una empresa externa especialista en esta temática. El 100% de la plantilla tiene contrato indefinido y a jornada completa. La comunicación entre las diferentes personas (sea cual sea su posición) es fluida. Somos una empresa comprometida con nuestro entorno y comunidad. Desde la junta del gremio textil comarcal (ASEGEMA) y participando en diferentes actividades y proyectos alineados con nuestros intereses.

Desde Cotexmo, seguimos trabajando para mantener las mejoras y seguir implantando nuevos avances acercándonos a nuestro objetivo; ser más comprometidos social y ambientalmente.

2 METODOLOGÍA

En esta memoria se recogen los resultados de las acciones realizadas en materias de sostenibilidad en el periodo comprendido entre el 30 junio de 2020 y el 30 de junio de 2021. Los diferentes objetivos se marcarán en un código de colores según su grado de cumplimiento.

Fase de planificación o no realizado aun	Se ha trabajado sobre el objetivo, pero se puede seguir avanzando para mejorarlo	Se ha llegado al punto en el cual se quiere estar, pero hay que seguir trabajando para mantenerlo.
--	--	--

3 CALIDAD

CRITERIO	Resultado
3.1 Se establecerá un protocolo de control de proveedores con parámetros de calidad, proximidad y desempeño medioambiental y social.	Nuestros principales proveedores están siendo evaluados según estos criterios. Concretamente, todos nuestros proveedores de hilo están certificados con la etiqueta Oëkotex, por tanto, cumplen con criterios de desempeño medioambiental y social. Y en cuanto a proximidad, están evaluados en el punto 4.2.4. Y en cuanto a la calidad, se realizan los análisis aleatorios y se toman medidas cuando es necesario.
3.2 Se establecerá un protocolo de comunicación a clientes sobre las características de calidad para que puedan escoger el artículo que más conviene al uso final que se va a dar del tejido.	Se realiza un asesoramiento personalizado a los clientes, ya sea presencialmente o por teléfono con intercambio de muestras y características del producto para ajustar al máximo las características requeridas y entregadas. Se han realizado fichas técnicas de 107 artículos, que suponen el 100% de los artículos ofrecidos en nuestra página web. No se incluyen los tejidos personalizados, diseñados a medida bajo pedido concreto.
3.3 Se establecerá una estructura de ensayos sobre los tejidos interna y externa.	6 ensayos realizables dentro de las instalaciones, concretamente, ISO 105-C06:2010 A1S Solidez de color al lavado doméstico, ISO 105-E04:2008 Solidez de color al sudor ácido – alcalino, ISO 105-X12 Solidez del color al frote, ISO 12945-1:200 Solidez a la formación de pelusilla y bolitas. Método Orbitor, ISO 3071:2005 pH del extracto acuoso, ISO 6330 Estabilidad dimensional. También se han localizado los laboratorios de ensayos para realizar otras pruebas de forma externa.
3.4 Se establecerán protocolos de control de calidad para las características técnicas más solicitadas por los clientes.	Por un lado, se realizan pruebas aleatorias sobre todos los artículos para verificar su calidad. Además, cuando un cliente o una situación concreta lo requiere, también se realizan ensayos extra, ya sea de forma interna o externa. Un ejemplo de una situación concreta es la epidemia del COVID-19, donde se han analizado diversos artículos para la fabricación de mascarillas según la Especificación UNE 0065:2020 Mascarillas higiénicas reutilizables para adultos y niños. 6 artículos cumplen esta normativa.

4 MEDIO AMBIENTE

CRITERIO	Resultado
4.0.1 <i>En cumplimiento de la legislación vigente en materia medioambiental, se hará una prospección constante de nuevas normativas y de formas de mejorar el proceso para ser proactivos en su cumplimiento.</i>	Lista de normativa aplicable al sector y proveedores. Gracias a las conexiones con gremios y asociaciones relacionadas con el sector, estamos al día de toda la normativa respectiva.
4.0.2 <i>Se determinará un responsable con un cargo suficiente para la toma de decisiones respecto estas temáticas.</i>	Se ha determinado un responsable.

4.1 GESTIÓN DE AGUAS Y EMISIONES

La empresa no tiene emisiones de aguas y al aire. El punto del proceso en el cual se pueden realizar estas emisiones es la tintura y acabados, con los cuales tenemos una estrecha colaboración para cumplir nuestros objetivos en este ámbito.

CRITERIO	Resultado
4.1.1 <i>Se realizará un control a los proveedores para comprobar el cumplimiento de la legislación y el uso de las mejores técnicas disponibles para mitigar los impactos sobre agua y aire de las actividades de cada punto de la cadena de valor.</i>	Realizamos conjuntamente esta gestión con el tinte y acabador principal, teniendo datos exactos de las emisiones.
4.1.2 <i>Se trabajará conjuntamente para encontrar métodos más efectivos para la realización de estos tratamientos.</i>	Estamos estableciendo políticas para la reducción de parámetros contaminantes del agua y cambiando procesos y productos para mejorar estos parámetros. Por ejemplo, la reducción del uso de productos basados en ácidos orgánicos (como el ácido acético) por otros inorgánicos para reducir la DQO o la sustitución cuando es posible de electrolitos basados en sulfatos por otros basados en cloruros, teniendo en cuenta las características geográficas de la población.

4.2 GESTIÓN DE LA ENERGÍA

CRITERIO	Resultado
4.2.1 <i>Se elaborará un plan de eficiencia energética.</i>	Se han cambiado a LED el 85% de la iluminación de los despachos. 80% de la iluminación del almacén. En el proveedor de tintura y acabados, así como en el tejedor, un 90% de la iluminación es de LED.
4.2.2 <i>Se fomentará la eficiencia energética en proveedores y clientes.</i>	En 2019 se realizaron estudios para evaluar la viabilidad de instalación de placas fotovoltaica en el tejedor y tinte. Se han instalado placas fotovoltaicas durante el 2021. El % de autoconsumo es aproximadamente de un 50%. Se pueden ver los datos semanales en la Figura 1.
4.2.3 <i>Se trabajará conjuntamente para encontrar procesos más eficientes energéticamente.</i>	En el principal proveedor de tintura y acabados, se ha renovado la mayoría de la maquinaria de tintura para conseguir procesos más eficientes en el uso de agua y energía.
4.2.4 <i>Se evaluarán los proveedores teniendo en cuenta su proximidad con la empresa y con los clientes.</i>	En cuanto a la movilidad, se intenta que todos los proveedores sean de proximidad para evitar emisiones y tener más control sobre la cadena de valor. Concretamente, las tejedurías, la tintura, acabados y la comercial se encuentran dentro del mismo polígono industrial y la misma ciudad. De todos los proveedores, el 38% se encuentran dentro de la misma comarca.

Durante el primer trimestre del 2021, se realizó la instalación de paneles solares para autoconsumo industrial en la empresa Felper, de tintes y acabados. Se han instalado 159 paneles solares (Figura 2) con una potencia de 450 W y una potencia pico total de 70 Kw (Figura 1). Esta planta solar fotovoltaica generará cada año 94.800 kWh y supondrá un ahorro de 145 toneladas de CO₂, el equivalente a la plantación de 10.000 árboles.

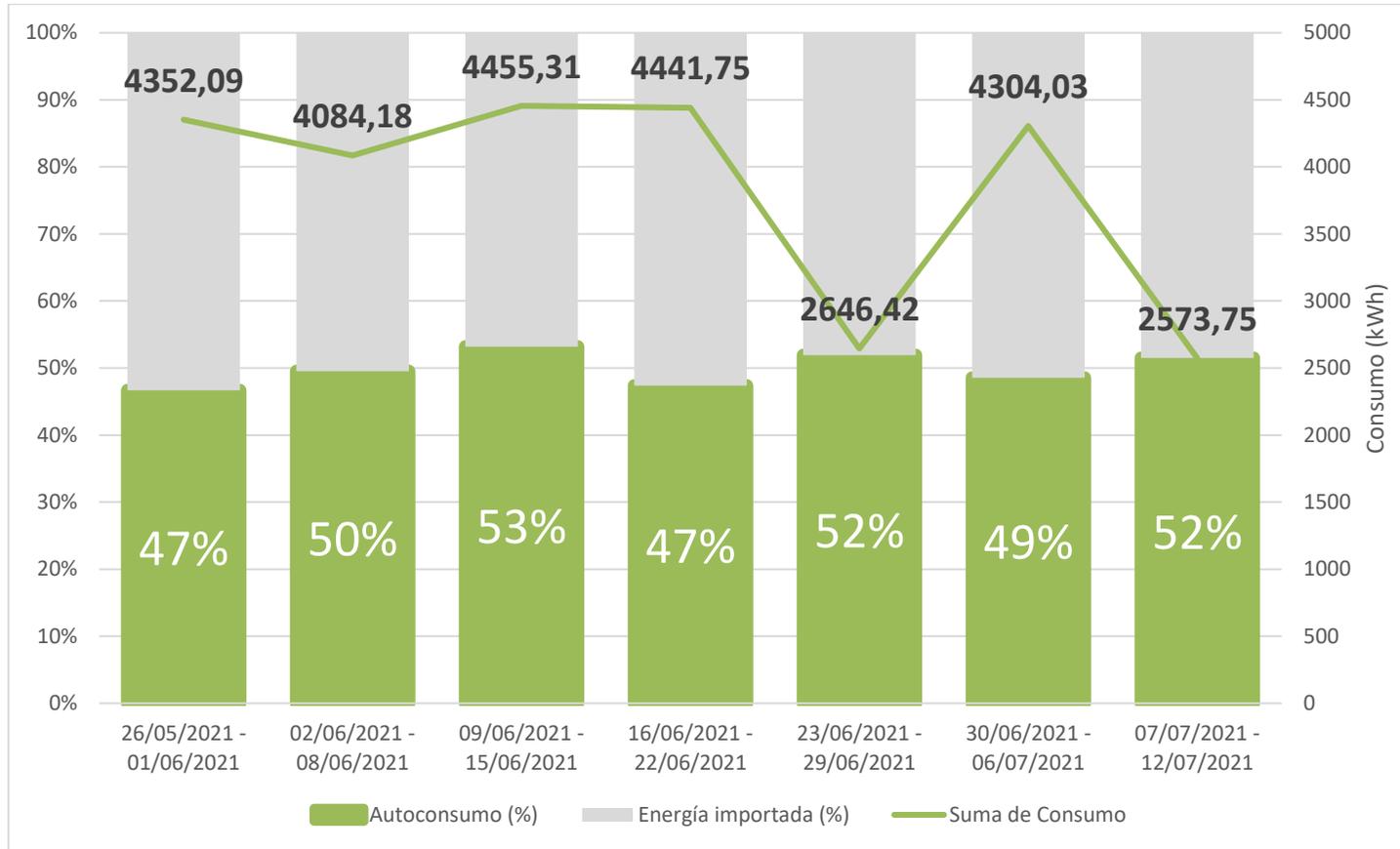


Figura 1: Consumo energético, % De autoconsumo y energía importada desde la instalación hasta la realización de la memoria por semanas.



Figura 2: Imágenes aéreas de la instalación.

4.3 GESTIÓN DE RESIDUOS

CRITERIO	Resultado
4.3.1 <i>Trabajando con la jerarquía de residuos, se intentarán reducir los residuos generados.</i>	No se cuantifica la cantidad de residuo generado ya que es asimilable a la doméstica. Se ha reducido el consumo de plástico en el despacho sustituyendo las botellas de plástico por fuentes filtradoras por osmosis inversa de bajo consumo, ahorrando aproximadamente 6kg de plástico al año.
4.3.2 <i>Se reutilizarán los subproductos como tubos, conos de hilatura o palets.</i>	Los conos de hilatura no se reutilizan por dificultades. Los tubos de cartón se reutilizan si no se han roto. Los palets se reutilizan devolviéndolos al tejedor o a la tintura y también para transportes internos y entregas.
4.3.3 <i>Todos los residuos no-reutilizables se separarán por tipologías y se dispondrán correctamente según el material.</i>	Estos residuos son principalmente aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), baterías, tóners, fluorescentes, etc. Se separan adecuadamente y se reciclan en los circuitos habituales.

4.4 GESTIÓN DE MATERIAS TEXTILES

CRITERIO	Resultado
<p>4.4.1 <i>En la elección de materiales textiles naturales, se tendrán en cuenta criterios medioambientales, intentando elegir materias con menor impacto en el uso de pesticidas, organismos modificados genéticamente y otros.</i></p>	<p>La mayoría del hilo de algodón que se ha comprado, ha sido orgánico (debido a la escasez en el mercado de esta materia, no ha podido ser el 100%). Además, se sigue implantando la eco-etiqueta RE-ECO TEXTILES – COTEXMO – ORGÁNICO (se explica a continuación). Queda pendiente aumentar las compras del algodón orgánico comprado en mezcla íntima con otras fibras cuando el mercado lo permita.</p>
<p>4.4.2 <i>En la elección de los materiales que no requieran tintura (especificación realizada por motivos técnicos), se primará su circularidad (o su origen reciclado).</i></p>	<p>90% de hilos de origen reciclado respecto al total de los hilos usados que no requieren tintura. Además, se ha creado la eco-etiqueta RE-ECO TEXTILES – COTEXMO – RECYCLED (se explica a continuación). Se han empezado a comercializar también tejidos tintados a partir de poliéster reciclado certificado.</p>
<p>4.4.3 <i>Se certificará la trazabilidad de las materias primas usadas.</i></p>	<p>La mayoría de los proveedores trabajan a manos, esto implica que la materia con la que trabajan es propiedad de Comercial Textil Moreno, que contacta con el hilador o bróker para certificar el origen y calidad del hilado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos nuestros proveedores de material reciclado nos han facilitado sus certificados o firmado una declaración responsable. • Todos nuestros proveedores de hilo nos han facilitado su certificado OËKOTEX. • Todos nuestros proveedores de material orgánico nos han facilitado su certificado GOTS.

ORGÁNICO

Hemos creado nuestra propia etiqueta de algodón orgánico RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – ORGANIC®. (Figura 3)

Se considera que durante el proceso productivo no se modifican las cualidades del algodón orgánico significativamente, es decir, el algodón orgánico, sigue siéndolo después del proceso de tejeduría, tintura y acabado. En base a este supuesto, se establece un criterio de compra de hilados para certificar que el tejido final producido es orgánico en la misma medida que lo son sus hilados. Este criterio de compra se basa en certificaciones externas, por tanto, se aceptan las certificaciones GOTS y OCS.

Para esta certificación es necesario tener en cuenta la definición de Orgánico que se dicta en la normativa Europea, concretamente el Reglamento Comunitario R(CEE) Nº 2092/91 del consejo de 24 de Junio de 1991, sobre producción agrícola ecológica y su indicación en los productos agrarios y alimenticios, actualizado en junio del 2008 que se facilitará a las empresas que firmen esta clase de contrato.

Todo el algodón utilizado para los artículos con la etiqueta RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – ORGANIC® es orgánico en al menos un 95%, sin detrimento que existan otras fibras en su composición para dotar al tejido de características técnicas determinadas.

Se puede encontrar más información sobre esta certificación en nuestra web¹



Figura 3: Eco-etiqueta RE-ECO TEXTILES - COTEXMO – ORGANIC®

¹ <https://www.cotexmo.es/certificados.html>

RECICLADO

Hemos creado nuestra propia etiqueta de materiales reciclados RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – RECYCLED®. (Figura 4)

Se considera que durante el proceso productivo no se modifican las cualidades del material reciclado significativamente, es decir, el material reciclado, sigue siéndolo después del proceso de tejeduría, tintura y acabado. En base a este supuesto, se establece un criterio de compra de hilados para certificar que el tejido final producido es reciclado. Se establece este criterio para hilados de algodón, poliéster y mezclas de ambos. Este criterio de compra se basa en certificaciones externas y certificaciones internas, por tanto, se aceptan las certificaciones externas RCS y GRS.

Además de las certificaciones externas, por nuestros principios de transparencia y confianza, establecemos un contrato por el cual nuestro proveedor auto-certifica que el material es al menos un 40% reciclado. Se realiza este procedimiento en proveedores de confianza a los cuales les supone un problema certificar cada partida de hilo por separado, pero que nos aseguran (mediante un contrato) que sus hilados pasarían cualquiera de estas certificaciones. Para esta certificación es necesario tener en cuenta la definición de reciclado que se dicta en la normativa ISO 14021.

Nuestros tejidos certificados con la etiqueta RE-ECO TEXTILE – COTEXMO – RECYCLED® tienen, por tanto, un contenido mínimo de materiales reciclados del 40% pero que puede llegar al 70% en muchos de los artículos. Este material reciclado puede ser algodón o poliéster.

Se puede encontrar más información sobre esta certificación en nuestra web²



Figura 4: Eco-etiqueta RE-ECO TEXTILES - COTEXMO – RECYCLED®

² <https://www.cotexmo.es/certificados.html>

4.5 GESTIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

CRITERIO	Resultado
4.5.1 <i>Se trabajará para gestionar correctamente los productos químicos y se elegirán teniendo en cuenta el destino final del tejido vendido.</i>	Nos hemos certificado con la Eco-etiqueta OÖKO-TEX, la información está a continuación.
4.5.2 <i>Se trabajará con los proveedores para verificar que la gestión de los productos químicos es la adecuada para las personas (trabajadoras, usuarias) y para el medio ambiente.</i>	Hemos trabajado con nuestro principal colaborador en tintura y acabados para conseguir esta certificación, sustituyendo los productos químicos no aceptados por esta certificación y siendo proactivos en las nuevas compras de materiales y productos químicos

OÖKOTEX

La certificación STANDARD 100 by OEKO-TEX® es la etiqueta ecológica líder mundial para productos textiles. Estos productos han sido evaluados y certificados por institutos reconocidos internacionalmente. Además, con esta certificación, se asegura al consumidor que los productos textiles han sido analizados controlando sustancias nocivas para la salud.

La mayoría de nuestros artículos cumplen la certificación de control de sustancias nocivas según Oökotex Standard 100. Concretamente, todos nuestros artículos compuestos por

- Tejidos de punto fabricados con hilo de color hechos de algodón reciclado/algodón, poliéster reciclado/poliéster. Tejidos de punto de poliéster reciclado tintado con colorantes dispersos.
- Tejidos de punto hechos de algodón, poliéster Coolmax® (poliéster), Thermolite® (poliéster), Creora® (elastano) y sus mezclas. Tintados con colorantes reactivos, directos, dispersos y blanco óptico. Tejidos de punto fabricados con hilo de color hechos de poliéster, algodón, elastano y sus mezclas.

Se puede encontrar más información sobre esta certificación en nuestra web³

³ <https://www.cotexmo.es/certificados.html>

5 CAPITAL HUMANO Y ASPECTOS SOCIALES

5.1 IGUALDAD DE GÉNERO

CRITERIO	Resultado
5.1.1 <i>Se trabajará para la igualdad de género en la organización.</i>	50% de la plantilla son mujeres (incluyendo autónomos). Se ha acordado la implantación de un Plan de Igualdad.
5.1.2 <i>Se trabajará para evitar la brecha salarial y el techo de cristal en la organización.</i>	60% de los cargos directivos o intermedios son mujeres. Estamos en proceso de redacción de los criterios de establecimiento del salario. Se realizan las tablas de registro salarial tal y como recoge la nueva normativa.
5.1.3 <i>Las comunicaciones internas y externas de la empresa usaran lenguaje no sexista.</i>	Se han comprobado las comunicaciones. Se recogerá la información en el Plan de Igualdad que se encuentra en proceso de redacción.
5.1.4 <i>Se dispondrá de un protocolo para prevenir el acoso sexual y por motivo de género en el lugar de trabajo.</i>	Se dispone del Protocolo de prevención y actuación sobre el acoso sexual y por motivo de género. Queda pendiente la formación del responsable de igualdad.
5.1.5 <i>Se aplicarán políticas para facilitar la conciliación familiar y la atención a situaciones especiales de carácter familiar y personal para la adaptación de horarios y turnos en función de las necesidades de los trabajadores.</i>	Las políticas existen, pero no existe un documento que las recoja. Se recogerá la información en el Plan de Igualdad que se encuentra en proceso de redacción.

5.2 RIESGOS LABORALES Y DEMOCRACIA INTERNA

CRITERIO	Resultado
5.2.1 <i>Se cumplirá la legislación vigente en materia laboral y de riesgos y se hará una prospección constante de nuevas normativas y de formas de mejorar el proceso para ser proactivos en su cumplimiento.</i>	Se subcontratan estos servicios a una empresa externa especialista en la temática
5.2.2 <i>Se trabajará para asegurar la democracia interna y libertad de expresión de las ideas y quejas por parte de los trabajadores y todas las críticas son escuchadas y respondidas.</i>	Se está en proceso de diseñar un proceso de recogida de esta información para asegurar su anonimato.
5.2.3 <i>Se establecerán relaciones de larga duración con los trabajadores.</i>	100% de trabajadores con contrato fijo-indefinido

5.3 COMPROMISO CON LA COMUNIDAD

CRITERIO	Resultado
5.3.1 <i>Se participará en proyectos de interés para la empresa promovidos desde el sector público, privado, gremios, patronales, universidades y centros de investigación.</i>	Se adjunta la lista a continuación de Proyectos en los que se ha participado
5.3.2 <i>Se comunicarán de forma pública las actuaciones de la empresa que puedan ser de interés general.</i>	Se adjunta la lista de presencia en los medios

PARTICIPACIÓN EN PROYECTOS

Comercial Textil Moreno® es una empresa comunicada con su entorno, esto demuestra en la participación de la empresa en diferentes proyectos.

- Presencia en la junta del Gremio textil ASEGEMA (Associació d'empresaris de gènere de punt de Mataró i Comarca) y participación en actividades y conferencias realizadas por el gremio y entidades cercanas.
- Colaboración en el Trabajo de Final de Máster “Tractament i Reutilització d'Efluents Generats per les indústries amb colorants directes i Reactius”. Que tenía por objetivo estudiar la posibilidad de reutilización de los efluentes de tinte para otras tinturas. Publicado en la última revista de la AEQCT (Asociación española de Químicos y coloristas textiles) ⁴
- Participación en el proyecto de Economía Circular de ASEGEMA (Associació d'Empresaris de Gènere de Punt de Mataró i Comarca) ⁵
- Participación Proyecto Ayuntamiento de Mataró; FEM MATARÓ +SOSTENIBLE 2022

PRESENCIA EN LOS MEDIOS

- 16/12/2019. COTEXMO: RE-ECO TEXTILE ORGANIC en totes les línies de cotó 100% (ASEGEMA⁶)
- 07/2021: Becquel: Autoconsumo industrial para una empresa del sector textil de Mataró⁷

⁴ <https://www.aeqct.org/revistas/> Nº232

⁵ <http://www.asegema.org/noticia.php?id=60>

⁶ <http://www.asegema.org/noticia.php?id=57>

⁷ <https://becquel.com/blog/ca/felper-autoconsum-industrial-mataro/>